

La norma ASTM D3917 si applica a profili con sezione geometrica tradizionale: C, H, Angolari, Tubolari, Tondi, Piatti, ecc. in resina termoindurente.

Per profili realizzati su disegno del cliente possono essere concordate tolleranze differenti da quelle indicate e definite in fase di contratto di fornitura.

TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLA SEZIONE E DEGLI SPESSORI

A = $\pm 4\%$ del nominale (comunque massimo 2.39 mm) **(nota 1)**

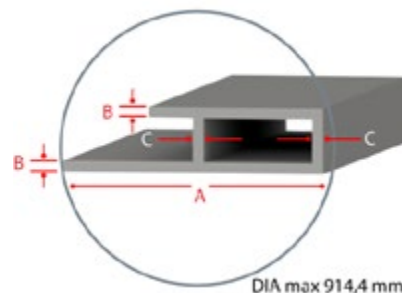
B (spessore per sezioni aperte) = $\pm 10\%$ del nominale e comunque con una tolleranza minima non inferiore a ± 0.25 mm **(nota 1)**

B (spessore per profili piatti con larghezza da 304.8 a 1981.2 mm) = $\pm 15\%$ del nominale per spessori minori di 3.175 mm e comunque con una tolleranza minima non inferiore a ± 0.25 mm

B (spessore per profili piatti con larghezza da 304.8 a 1981.2 mm) = $\pm 10\%$ del nominale per spessori maggiori di 3.175 mm e comunque con una tolleranza massima non superiore a ± 1.27 mm

C (spessore per sezioni chiuse) = $\pm 20\%$ del nominale e comunque con una tolleranza minima non inferiore a ± 0.25 mm **(nota 1)**

Nota 1: APPLICABILE A PROFILI CON SEZIONE INSCRIVIBILE IN UN CERCHIO CON DIAMETRO MAX. 914 mm



RETTILINEITÀ

Barre tonde, quadrate, esagonali e ottagonali - tutte le dimensioni:

D = 2.5 mm/m

Barre rettangolari di larghezza fino a 38.07 mm e spessore fino a 2.4 mm incluso:

D = 4.17 mm/m

Barre rettangolari di larghezza fino a 38.07 mm e spessore maggiore di 2.4 mm:

D = 3.33 mm/m

Barre rettangolari di larghezza oltre 38.1 mm, per tutti gli spessori:

D = 3.33 mm/m

Forme aperte, tutte le dimensioni:

D = 4.17 mm/m

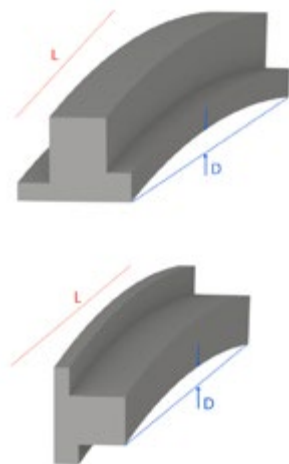
Forme chiuse, tutte le dimensioni:

D = 2.5 mm/m

Profili piatti con larghezza da 304.8 mm a 1981.2 mm

D = 2.5 mm/m

N.B -Tutte le misure sono fatte con il peso del profilo che minimizza la freccia verticale rispetto al piano d'appoggio



TORSIONE

Barre e profili aperti :

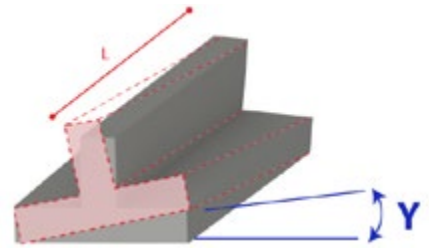
Tutte le dimensioni e spessori: consentito $Y = 3.28^\circ/m$ torsione per lunghezze fino a 6 m

Profili chiusi:

Tutte le dimensioni e spessori: consentito $Y = 3.28^\circ/m$ torsione per lunghezze fino a 6 m, ma comunque non superiore ai 7°

LUNGHEZZE OLTRE 6 M NON SONO CONSIDERATE IN QUESTI STANDARD

LA MISURA VA FATTA TENENDO IL PROFILO BEN SALDO DA UN LATO E MISURANDO LA DEVIAZIONE ANGOLARE DEL LATO OPPOSTO DAL PIANO, TENENDO CONTO DEL PESO PROPRIO DEL PROFILO STESSO.



PLANARITÀ (PER SUPERFICI PIANE)

Barre, profili aperti e piatti

- Larghezza fino a 25.4 mm:
permessa una deviazione dal piano pari a 0.2 mm
- Larghezza superiore a 25.4 mm:
permessa una deviazione dal piano pari a $0.008 \text{ mm} \times W \text{ (mm)}$ indipendentemente dallo spessore

ESEMPIO:

SE "W" = 120 mm, LA DEVIAZIONE PERMESSA DEL PIANO "D" È:
 $0.008 \times 120 = 0.96 \text{ mm}$.

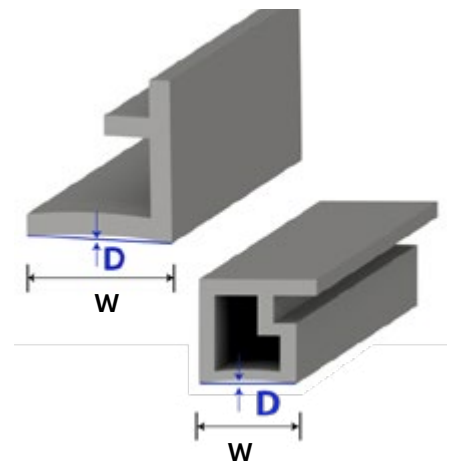
Profili piatti

permessa una deviazione dal piano pari a $0.008 \text{ mm} \times w \text{ (mm)}$ con un massimo di 6.35 mm, indipendentemente dallo spessore

Profili chiusi

- Per spessore fino a 4.7 mm incluso, $D = 0.012 \text{ mm} \times W \text{ (mm)}$
- Per spessore da 4.8 mm in su, $D = 0.008 \text{ mm} \times W \text{ (mm)}$

LA MISURA VA FATTA SULLA FACCIA CON MINOR SPESSORE.



ANGOLARITÀ

Per profili in spessore massimo pari a 19.02 mm incluso = $\pm 2^\circ$
LA NORMA NON SI APPLICA PER PROFILI A SPESSORE MAGGIORE DI 19.02 mm.

SQUADRATURA DEL TAGLIO

- Per larghezza o diametro oltre 50.8 mm : $\pm 1^\circ$
- Per larghezza o diametro fino a 50.8 mm : $\pm 2^\circ$

